



KDM je prijenosni stroj za tokarenje rupa na spojkama turbina, generatora, osovinskog voda na brodovima ili rupa za ležaje velikih strojeva / građevinskih strojeva. Moguća je i obrada površine prednje strane (radijalno tokarenje). Završna obrada se izvršava uređajem za honovanje.

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

KDM model	KDM - 05	KDM - 1	KDM - 2
Promjer tokarenja, D	ø27 - ø37 mm	ø35 - 55 mm	ø50 - ø75 mm
Dužina tokarenja, L	100-150 mm	160-220 mm	250-280 mm

KDM-1 SPECIFIKACIJE

Promjer tokarenja D	ø35 - ø55 mm
Dužina tokarenja L	160-220 mm
Promjer osovine d	ø30 mm
Tokarenje po planu D1	ø38 - ø70 mm
Posmak - aksijalno	automatski
Posmak - radijalno	ručno
Kvaliteta obrade	Ra 1,6
Lx	400 mm
L1	380 mm
L2	440 mm
L3	80 mm max
L4	40 mm
L5	45 mm
L6	50 mm
L7 max	40 mm
D1 min	60 mm

